

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8744~8746—1998

塑料挤出模具

1998—05—28 发布

1998—11—01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 8744—1998	塑料挤出模具术语	1
JB/T 8745—1998	塑料异型材挤出模具技术条件	16
JB/T 8746.1—1998	塑料异型材挤出模具零件 矩形模板	20
JB/T 8746.2—1998	塑料异型材挤出模具零件 圆形模板	23
JB/T 8746.3—1998	塑料异型材挤出模具零件 矩形模座	25
JB/T 8746.4—1998	塑料异型材挤出模具零件 圆形模座	27
JB/T 8746.5—1998	塑料异型材挤出模具零件 盖板	29
JB/T 8746.6—1998	塑料异型材挤出模具零件 型板	31
JB/T 8746.7—1998	塑料异型材挤出模具零件 T形销	33

前 言

本标准是根据机械工业部 1996 年 2 月下达的《机械工业科学技术发展计划——机械工业标准制、修订部分》的要求制订的。

为了满足建材、装饰、化工、农业、家电、汽车、船舶和日用品等领域对塑料挤出制品的需求，适应塑料挤出模具设计、制造、调试和使用的要求，便于塑料挤出模具学术探讨和技术交流并结合 GB/T 1.1—1993 的规定，参照 GB 8846—88 等标准制定本标准。本标准确定了塑料挤出模具的术语。

本标准相关标准为：

JB/T 8745—1998 塑料异型材挤出模具技术条件

JB/T 8746.1~8746.7—1998 塑料异型材挤出模具零件

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国模具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：铜陵市三佳电子(集团)有限责任公司宏光异型材模具厂。

本标准参加起草单位：北京长城模具数控技术公司和中国船舶工业总公司第七研究院第七一六研究所。

本标准主要起草人：郑天勤、曹锡标、丁道一、唐志恒、李启山、冯武臻。